

**AL COMUNE DI  
CASTELNUOVO DI GARFAGNANA  
Provincia di Lucca**

Il/La sottoscritto/a (cognome e nome) \_\_\_\_\_

nato/a a \_\_\_\_\_ prov. \_\_\_\_\_ stato \_\_\_\_\_ il \_\_\_\_\_ e

residente a Castelnuovo di Garfagnana Via/Piazza \_\_\_\_\_ n°

cap. \_\_\_\_\_ tel. \_\_\_\_\_ C.F. \_\_\_\_\_

domicilio eletto ai fini del ricevimento di comunicazioni riferite alla presente domanda (se diverso dalla residenza):

Via/Piazza \_\_\_\_\_ n° \_\_\_\_\_ cap. \_\_\_\_\_ città \_\_\_\_\_

**CHIEDE**

**l'assegnazione di un contributo ad integrazione del canone di locazione per l'anno 2009**

ai sensi dell'art. 11 della legge 9 dicembre 1998, n. 431, che istituisce il Fondo nazionale per l'accesso alle abitazioni in locazione, del decreto del Ministero dei Lavori Pubblici 7 giugno 1999 e della deliberazione della Giunta Regionale n° 265 del 6 aprile 2009.

A tal fine consapevole che in caso di mendacio, falsità in atto o uso di atti falsi, oltre alle sanzioni penali previste dall'art. 76 DPR n. 445/2000, l'Amministrazione Comunale provvederà alla revoca dei benefici eventualmente concessi sulla base della dichiarazione come previsto dall'art. 75 DPR n. 445/2000

**DICHIARA**

(ai sensi degli articoli 46 e 47 DPR n. 445/2000)

**BARRARE LE CASELLE CHE INTERESSANO E SCRIVERE IN STAMPATELLO CON SCRITTURA CHIARA**

- Di essere/non essere (*cancellare la dicitura che non interessa*) cittadino/a italiano/a;
- di essere residente nel Comune di Castelnuovo di Garfagnana nell'alloggio per cui si richiede il contributo;
- di trovarsi nella condizioni individuate alle lettere c) e d) della Tabella A allegata alla Legge Regionale 20 dicembre 1996, n. 96 e successive modifiche e integrazioni;
- di essere titolare di un regolare contratto di locazione ad uso abitativo, regolarmente registrato, riferito alloggio in cui ha la residenza;
- che il valore risultante dalla attestazione ISE del suo nucleo familiare non è inferiore al canone di locazione pagato;
- di percepire aiuti economici per il pagamento del canone di locazione da soggetti diversi dal Comune di Castelnuovo di Garfagnana pari a € \_\_\_\_\_;
- di percepire dai servizi di assistenza del Comune di Castelnuovo di Garfagnana un contributo per il pagamento del canone di locazione pari a € \_\_\_\_\_;
- che il valore risultante dalla attestazione ISE è inferiore a €. 26.390,00 e pari a €. \_\_\_\_\_;

- che i componenti del proprio nucleo familiare alla data di presentazione della domanda sono quelli risultanti dalla dichiarazione ISE/ISEE allegata e precisamente \_\_\_\_\_;
- di avere n. \_\_\_\_\_ figli a carico;
- che nel nucleo familiare sono ricompresi n. \_\_\_\_\_ soggetti disabili;
- che nel nucleo familiare sono ricompresi n. \_\_\_\_\_ soggetti di età superiore a 65 anni;
- che nel nucleo familiare sono ricompresi n. \_\_\_\_\_ soggetti di età inferiore a 18 anni;
- che l'importo annuo del canone di locazione è pari a € \_\_\_\_\_;
- che l'alloggio in locazione ha la seguente dimensione mq. \_\_\_\_\_;
- di avere/non avere (cancellare la dicitura che non interessa) procedure di sfratto avviate;
- di avere/non avere (cancellare la dicitura che non interessa) situazioni di morosità ad oggi;
- che i nuclei familiari residenti nell'alloggio sono n. \_\_\_\_\_;
- che il tipo di contratto in essere è il seguente 4+4 - 3+2 - ante 431/altri (cancellare la dicitura che non interessa).

**Il sottoscritto allega i previsti documenti:**

- Contratto d'affitto riferito all'alloggio per il quale si richiede il contributo;
- Ricevuta del pagamento delle imposte di registrazioni;
- Copia di una ricevuta di pagamento del canone di locazione mensile per l'anno 2009;
- ISE/ISEE in corso di validità avente in oggetto i redditi del nucleo familiare determinati ai sensi della normativa ISE/ISEE stessa riferiti all'anno 2008;
- (per i soli soggetti che dichiarino ISE "0") certificazione, a firma del Responsabile del Servizio competente, che attesti che il richiedente usufruisce di assistenza da parte dei servizi sociali del Comune oppure autocertificazione circa la fonte di sostentamento;
- Documento d'identità in corso di validità.

**Il sottoscritto dichiara inoltre:**

- di essere a conoscenza che, nel caso di erogazione del contributo, potranno essere eseguiti controlli da parte della Guardia di Finanza presso gli istituti di credito o altri intermediari finanziari, al fine di accertare la veridicità delle informazioni fornite. È inoltre a conoscenza di quanto è indicato nel Testo Unico DPR 445/2000 in materia di controlli sulle autocertificazioni che saranno svolti d'intesa con l'Agenzia delle Entrate e dalla Guardia di Finanza secondo le leggi vigenti.
- di essere a conoscenza che entro il **31 gennaio 2010** dovrà produrre all'Ufficio casa del Comune di Castelnuovo di Garfagnana le ricevute dei pagamenti del canone di locazione per l'intero anno 2009 pena la revoca dei contributi assegnati.
- ai sensi e per gli effetti dell'art. 13 D.Lgs.vo 196/2003 di essere stato puntualmente informato circa la finalità del trattamento dati, comunicazione dei medesimi, titolari del trattamento nonché di ogni altro elemento previsto dal citato art. 13.
- di essere a conoscenza e di accettare in ogni sua parte i contenuti del bando.

Castelnuovo di Garfagnana, li \_\_\_\_\_

FIRMA DEL DICHIARANTE

\_\_\_\_\_