

AL COMUNE DI CASTELNUOVO DI GARFAGNANA

Via Vallisneri, 1
55032 Castelnuovo di Garfagnana

DOMANDA PER L'ASSEGNAZIONE DI CONTRIBUTI AD INTEGRAZIONE DEI CANONI DI LOCAZIONE - ANNO 2012

Il/La sottoscritto/a (cognome e nome) _____

nato/a a _____ prov. _____ stato _____ il _____ e

residente a Castelnuovo di Garfagnana Via/Piazza _____ n° _____

cap. _____ tel. _____ C.F. _____

domicilio eletto ai fini del ricevimento di comunicazioni riferite alla presente domanda (se diverso dalla residenza):

Via/Piazza _____ n° _____ cap. _____ città _____

Dati dell'intestatario del contratto di locazione (N.B. da dichiarare se diverso dal richiedente)

Intestatario (cognome e nome) _____

nato/a a _____ prov. _____ stato _____ il _____ e

residente a Castelnuovo di Garfagnana Via/Piazza _____ n° _____

cap. _____ tel. _____ C.F. _____

presa visione del bando per l'assegnazione di contributi ad integrazione dei canoni di locazione, Anno 2012,

CHIEDE

Che gli venga assegnato il contributo ad integrazione del canone di locazione, ai sensi dell'art. 11 della Legge 9 dicembre 1998 n. 431 per l'anno 2012 e a tal fine, essendo a conoscenza delle conseguenze amministrative e penali previste dagli artt. 75 e 76 del D.P.R. 28 dicembre 2000 n. 445 e successive modificazioni ed integrazioni, per cui chi rilascia dichiarazioni mendaci, forma atti falsi o ne fa uso nei casi previsti dalla normativa citata in materia di autocertificazione, è punito ai sensi del codice penale e delle leggi speciali in materia e decade dai benefici eventualmente conseguenti al provvedimento emanato sulla base della dichiarazione non veritiera; essendo inoltre a conoscenza, ai sensi del T.U. sulla privacy in vigore dal 1/01/2004 (D. Lgs. 30 giugno 2003 n. 196), che i dati personali richiesti sono prescritti dalle disposizioni vigenti ai fini del procedimento relativo al presente bando e verranno utilizzati esclusivamente per tale scopo

DICHIARA

(dichiarazioni sostitutive ex artt. 46 e 47 D.P.R. 445/2000)

Dichiarazioni obbligatorie a pena di esclusione

1. Di essere residente nel Comune di Castelnuovo di Garfagnana, nell'immobile con riferimento al quale si richiede il contributo;

2. Che il valore ISE ed il valore ISEE del nucleo familiare relativo ai redditi 2011 sono i seguenti:

VALORE ISE _____ VALORE ISEE _____

3. Che il proprio nucleo familiare è quello che risulta all'Anagrafe del Comune di Castelnuovo alla data di pubblicazione del bando, e comprende più dettagliatamente:

Numero dei componenti il nucleo familiare _____

Numero dei figli a carico del richiedente _____

Numero dei soggetti disabili presenti nel nucleo familiare _____

Numero dei soggetti ultrasessantacinquenni presenti nel nucleo familiare _____

Numero dei soggetti minorenni presenti nel nucleo familiare _____

4. Che il canone annuo di locazione per il 2012 è di Euro _____

5. Che il periodo di validità del contratto di locazione nel 2012 espresso in mesi è _____
6. Che i mq. dell'alloggio calcolati sulla base della normativa per la tassa sui rifiuti sono _____
7. Che, in riferimento alla presenza di una procedura di sfratto avviata, la risposta è la seguente (SI/NO): _____
8. Che, in riferimento alla presenza di una situazione di morosità, la risposta è la seguente (SI/NO): _____
9. Che il numero dei nuclei familiari che risiedono nell'alloggio è il seguente: _____
10. Che il tipo del contratto registrato (es.: 4+4, 3+2 o altre tipologie) è il seguente: _____
11. Di trovarsi, unitamente a tutti i componenti del nucleo familiare, nelle condizioni individuate alle lettere c) e d) della Tabella A allegata alla Legge Regionale 20 dicembre 1996, n. 96 e successive modifiche e integrazioni.
12. Di non essere conduttore di un alloggio inserito nelle categorie catastali A/1 (abitazioni di tipo signorile), A/8 (ville) e A/9 (palazzi di eminenti pregi artistici e signorili), come indicato dall'art. 1 comma 2 della Legge 9 dicembre 1998 n. 431.
13. Di ricevere altri benefici pubblici erogati a titolo di sostegno alloggiativo (SI/NO): _____
dal seguente ente _____ per il periodo _____ 2012
14. Di essere residente (qualora cittadino di stato non appartenente all'Unione Europea):
- da almeno cinque anni nella medesima regione
 - da almeno dieci anni nel territorio nazionale

come risultante da allegato certificato storico di residenza o da autocertificazione redatta sull'apposito allegato B.

15. Di allegare i seguenti documenti (**N.B.: spuntare i documenti allegati**):

- certificazione ISE/ISEE con riferimento ai **redditi dell'anno 2011**;
- se "ISE 0": certificazione a firma del responsabile del competente ufficio comunale, nel caso in cui il soggetto richiedente usufruisca di assistenza da parte dei servizi sociali del Comune;
- in alternativa un'autocertificazione circa la fonte di sostentamento, ossia l'allegato A, debitamente compilata;
- certificato catastale per coloro che sono in possesso di redditi da fabbricati o terreni agricoli edificabili;
- contratto di locazione regolarmente registrato ai sensi della Legge 9 dicembre 1998 n. 431;
- ricevuta dell'avvenuta registrazione del contratto relativamente all'anno 2011 oppure attestazione dell'adesione al nuovo regime di "cedolare secca";
- ricevuta, bonifico bancario o vaglia postale attestante l'avvenuto pagamento del canone di locazione relativo ai mesi di gennaio, febbraio, marzo, aprile e maggio 2012 (se il pagamento viene effettuato in contanti al proprietario occorre per ogni ricevuta una marca da bollo di € 1,81);
- eventuale precedente contratto di locazione regolarmente registrato, stipulato per un alloggio sito sempre nel comune di Castelnuovo di Garfagnana, riferito a mesi dell'anno 2012 non coperti dal contratto relativo all'immobile per cui si richiede il contributo (es. in presenza di un contratto decorrente dal 01/04/2012, può essere presentato un altro contratto che copra i mesi che vanno dal 01/01/2012 al 31/03/2012);
- certificato dell'A.S.L. attestante la presenza nel nucleo familiare di portatori di handicap;
- copia di un documento di identità;
- copia del permesso di soggiorno o copia della ricevuta relativa alla richiesta di rinnovo dello stesso;
- certificato storico o autocertificazione redatta sull'apposito allegato B attestante la residenza da almeno dieci anni nel territorio nazionale ovvero da almeno cinque anni nella medesima regione per i cittadini di stati non appartenenti all'Unione Europea.

DICHIARA INOLTRE

- di essere a conoscenza che, nel caso di erogazione del contributo, potranno essere eseguiti controlli da parte della Guardia di Finanza presso gli istituti di credito o altri intermediari finanziari, al fine di accertare la veridicità delle informazioni fornite. È inoltre a conoscenza di quanto è indicato nel Testo Unico DPR 445/2000 in materia di controlli sulle autocertificazioni che saranno svolti d'intesa con l'Agenzia delle Entrate e dalla Guardia di Finanza secondo le leggi vigenti.

- di essere a conoscenza che entro il **31 gennaio 2013** dovrà produrre all'Ufficio casa del Comune di Castelnuovo di Garfagnana le ricevute dei pagamenti del canone di locazione per i restanti mesi dell'anno 2012.

- ai sensi e per gli effetti dell'art. 13 D.Lgs.vo 196/2003 di essere stato puntualmente informato circa la finalità del trattamento dati, comunicazione dei medesimi, titolari del trattamento nonché di ogni altro elemento previsto dal citato art. 13.

- di essere a conoscenza e di accettare in ogni sua parte i contenuti del bando.

- di essere consapevole che per quanto non espressamente previsto nel presente bando si fa riferimento alla legge 431/98, alla LRT 96/96, alla legge 109/98 e ai relativi decreti di attuazione, nonché alla deliberazione della Giunta Regionale n° 265 del 6 aprile 2009 e relativi allegati.

Castelnuovo di Garfagnana, lì _____

FIRMA DEL DICHIARANTE
