



# COMUNE DI CASTELNUOVO DI GARFAGNANA

*Servizio Cultura Sociale Scuola Turismo Sport Casa*

**Bando per l'assegnazione di contributi ad integrazione dei canoni di locazione anno 2014**

## **ALLEGATO B**

*(per i cittadini di stati non appartenenti all'Unione Europea)*

### **DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DI CERTIFICAZIONE**

(art. 46 T.U. – D.P.R. n. 445 del 28/12/2000)

Il/La sottoscritto/a \_\_\_\_\_

nato/a a \_\_\_\_\_ il \_\_\_\_\_

residente in \_\_\_\_\_

Via \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_

consapevole delle **conseguenze penali** cui può andare incontro in caso di dichiarazioni non veritiere o esibizione di atti falsi o contenenti dati non rispondenti a verità, nonché delle conseguenze relative alla **decadenza da benefici** eventualmente conseguiti (artt. 75 e 76 D.P.R. 445/2000); consapevole inoltre che sui dati dichiarati potranno essere effettuati **controlli** diretti ad accertare la veridicità delle informazioni fornite (art. 71 D.P.R. 445/2000);

### **DICHIARA**

di avere la **RESIDENZA ANAGRAFICA** in Regione Toscana da almeno 5 anni;

di avere la **RESIDENZA ANAGRAFICA** sul territorio nazionale da almeno 10 anni;

altre notizie: \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

Castelnuovo di Garfagnana \_\_\_\_\_

Firma \_\_\_\_\_

*Informativa ai sensi dell'art. 10 della legge 675/1996: i dati sopra riportati sono prescritti dalle vigenti disposizioni ai fini del procedimento per il quale sono richiesti e verranno utilizzati esclusivamente per tale scopo.*