

**DOMANDA PER L'ASSEGNAZIONE DI CONTRIBUTI AD INTEGRAZIONE DEI CANONI DI LOCAZIONE - ANNO 2014**

Il/La sottoscritto/a (cognome e nome) \_\_\_\_\_

nato/a a \_\_\_\_\_ prov. \_\_\_\_\_ nazionalità \_\_\_\_\_ il \_\_\_\_\_

e residente a Castelnuovo di Garfagnana Via/Piazza \_\_\_\_\_ n° \_\_\_\_\_

cap. \_\_\_\_\_ tel. \_\_\_\_\_ C.F. \_\_\_\_\_

domicilio eletto ai fini del ricevimento di comunicazioni riferite alla presente domanda (se diverso dalla residenza):

Via/Piazza \_\_\_\_\_ n° \_\_\_\_\_ cap. \_\_\_\_\_ città \_\_\_\_\_

**Dati dell'intestatario del contratto di locazione (N.B. da dichiarare se diverso dal richiedente)**

Intestatario (cognome e nome) \_\_\_\_\_

nato/a a \_\_\_\_\_ prov. \_\_\_\_\_ nazionalità \_\_\_\_\_ il \_\_\_\_\_

e residente a Castelnuovo di Garfagnana Via/Piazza \_\_\_\_\_ n° \_\_\_\_\_

cap. \_\_\_\_\_ tel. \_\_\_\_\_ C.F. \_\_\_\_\_

presa visione del bando per l'assegnazione di contributi ad integrazione dei canoni di locazione, Anno 2013,

**CHIEDE**

Che gli venga assegnato il contributo ad integrazione del canone di locazione, ai sensi dell'art. 11 della Legge 9 dicembre 1998 n. 431 per l'anno 2012 e a tal fine, essendo a conoscenza delle conseguenze amministrative e penali previste dagli artt. 75 e 76 del D.P.R. 28 dicembre 2000 n. 445 e successive modificazioni ed integrazioni, per cui chi rilascia dichiarazioni mendaci, forma atti falsi o ne fa uso nei casi previsti dalla normativa citata in materia di autocertificazione, è punito ai sensi del codice penale e delle leggi speciali in materia e decade dai benefici eventualmente conseguenti al provvedimento emanato sulla base della dichiarazione non veritiera; essendo inoltre a conoscenza, ai sensi del T.U. sulla privacy in vigore dal 1/01/2004 (D. Lgs. 30 giugno 2003 n. 196), che i dati personali richiesti sono prescritti dalle disposizioni vigenti ai fini del procedimento relativo al presente bando e verranno utilizzati esclusivamente per tale scopo

**DICHIARA**

*(dichiarazioni sostitutive ex artt. 46 e 47 D.P.R. 445/2000)*

Dichiarazioni obbligatorie a pena di esclusione

1. Di essere residente nel Comune di Castelnuovo di Garfagnana, nell'immobile con riferimento al quale si richiede il contributo;

2. di possedere una certificazione ISE/ISEE in corso di validità relativa ai redditi 2013 dalla quale risultano i seguenti valori:

ISE pari a € \_\_\_\_\_, ISEE pari a € \_\_\_\_\_;

3. Che il proprio nucleo familiare è quello che risulta all'Anagrafe del Comune di Castelnuovo alla data di pubblicazione del bando, e comprende più dettagliatamente:

Numero dei componenti il nucleo familiare \_\_\_\_\_

Numero dei figli a carico del richiedente \_\_\_\_\_

Numero dei soggetti disabili presenti nel nucleo familiare \_\_\_\_\_

Numero dei soggetti ultrasessantacinquenni presenti nel nucleo familiare \_\_\_\_\_

Numero dei soggetti minorenni presenti nel nucleo familiare \_\_\_\_\_

4. Che il canone annuo di locazione per l'intero anno 2014 è di Euro \_\_\_\_\_

5. Che il periodo di validità del contratto di locazione nel 2014 espresso in mesi è \_\_\_\_\_
6. Che i mq. dell'alloggio calcolati sulla base della normativa per la tassa sui rifiuti sono \_\_\_\_\_
7. Che, in riferimento alla presenza di una procedura di sfratto avviata, la risposta è la seguente (SI/NO): \_\_\_\_\_
8. Che, in riferimento alla presenza di una situazione di morosità, la risposta è la seguente (SI/NO): \_\_\_\_\_
9. Che il numero dei nuclei familiari che risiedono nell'alloggio è il seguente: \_\_\_\_\_
10. Che il tipo del contratto registrato (es.: 4+4, 3+2 o altre tipologie) è il seguente: \_\_\_\_\_
11. Di trovarsi, unitamente a tutti i componenti del nucleo familiare, nelle condizioni individuate alle lettere c) e d) della Tabella A allegata alla Legge Regionale 20 dicembre 1996, n. 96 e successive modifiche e integrazioni.
12. Di non essere conduttore di un alloggio inserito nelle categorie catastali A/1 (abitazioni di tipo signorile), A/8 (ville) e A/9 (palazzi di eminenti pregi artistici e signorili), come indicato dall'art. 1 comma 2 della Legge 9 dicembre 1998 n. 431.
13. Di ricevere altri benefici pubblici erogati a titolo di sostegno alloggiativo (SI/NO): \_\_\_\_\_  
dal seguente ente \_\_\_\_\_ per il periodo \_\_\_\_\_ 2014
14. Di essere residente (qualora cittadino di stato non appartenente all'Unione Europea):
- da almeno cinque anni nella medesima regione
- da almeno dieci anni nel territorio nazionale

come risultante da allegato certificato storico di residenza o da autocertificazione redatta sull'apposito allegato B.

15. Di allegare i seguenti documenti **(N.B.: spuntare i documenti allegati):**

- se "ISE 0": certificazione a firma del responsabile del competente ufficio comunale, nel caso in cui il soggetto richiedente usufruisca di assistenza da parte dei servizi sociali del Comune;
- in alternativa un'autocertificazione circa la fonte di sostentamento, ossia l'allegato A, debitamente compilata;
- certificato catastale per coloro che sono in possesso di redditi da fabbricati o terreni agricoli edificabili;
- contratto di locazione regolarmente registrato ai sensi della Legge 9 dicembre 1998 n. 431;
- ricevuta dell'avvenuta registrazione del contratto relativamente all'anno 2012 oppure attestazione dell'adesione al nuovo regime di "cedolare secca";
- ricevuta, bonifico bancario o vaglia postale attestante l'avvenuto pagamento del canone di locazione relativo ai mesi di gennaio, febbraio, marzo, aprile e maggio 2014 (se il pagamento viene effettuato in contanti al proprietario occorre per ogni ricevuta una marca da bollo di € 1,81);
- eventuale precedente contratto di locazione regolarmente registrato, stipulato per un alloggio sito sempre nel comune di Castelnuovo di Garfagnana, riferito a mesi dell'anno 2014 non coperti dal contratto relativo all'immobile per cui si richiede il contributo (es. in presenza di un contratto decorrente dal 01/04/2014, può essere presentato un altro contratto che copra i mesi che vanno dal 01/01/2014 al 31/03/2014);
- certificato dell'A.S.L. attestante la presenza nel nucleo familiare di portatori di handicap;
- copia di un documento di identità;
- copia del permesso di soggiorno o copia della ricevuta relativa alla richiesta di rinnovo dello stesso;
- certificato storico o autocertificazione redatta sull'apposito allegato B attestante la residenza da almeno dieci anni nel territorio nazionale ovvero da almeno cinque anni nella medesima regione per i cittadini di stati non appartenenti all'Unione Europea.

**DICHIARA INOLTRE**

- di essere a conoscenza che, nel caso di erogazione del contributo, potranno essere eseguiti controlli da parte della Guardia di Finanza presso gli istituti di credito o altri intermediari finanziari, al fine di accertare la veridicità delle informazioni fornite. È inoltre a conoscenza di quanto è indicato nel Testo Unico DPR 445/2000 in materia di controlli sulle autocertificazioni che saranno svolti d'intesa con l'Agenzia delle Entrate e dalla Guardia di Finanza secondo le leggi vigenti.

- di essere a conoscenza che entro il **31 gennaio 2015** dovrà produrre all'Ufficio casa del Comune di Castelnuovo di Garfagnana le ricevute dei pagamenti del canone di locazione per i restanti mesi dell'anno 2014.

- ai sensi e per gli effetti dell'art. 13 D.Lgs.vo 196/2003 di essere stato puntualmente informato circa la finalità del trattamento dati, comunicazione dei medesimi, titolari del trattamento nonché di ogni altro elemento previsto dal citato art. 13.

- di essere a conoscenza e di accettare in ogni sua parte i contenuti del bando.

- di essere consapevole che per quanto non espressamente previsto nel presente bando si fa riferimento alla legge 431/98, alla LRT 96/96, alla legge 109/98 e ai relativi decreti di attuazione, nonché alla deliberazione della Giunta Regionale n° 265 del 6 aprile 2009 e relativi allegati.

Castelnuovo di Garfagnana, li \_\_\_\_\_

FIRMA DEL DICHIARANTE

\_\_\_\_\_